



2011年5月25-27日 • 深圳會展中心
25-27 May 2011 • Shenzhen Convention & Exhibition Center, China

供即时发布

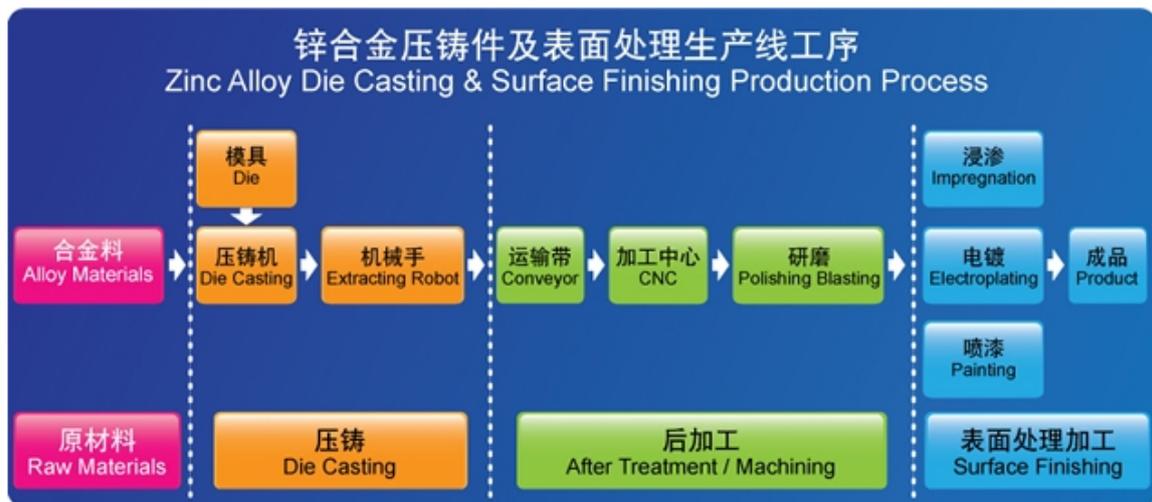
“2011 国际（深圳）铸业展”合金压铸件及表面处理生产线展示区 巨细无遗展示整个生产过程

（2011年5月20日，香港）由香港压铸及铸造业总会、广东省铸造行业协会连同中国国际贸易促进委员会广州市委员会共同主办的“2011 国际（深圳）铸业展”将于5月25-27日假深圳会展中心盛大举行。承接往年的成功经验，展会今年再度于现场设置“合金压铸件及表面处理生产线”展示区，将压铸件生产过程的每个环节巨细无遗地展示，协助参观者深入了解整个生产过程及当中的多项专利技术，对促进业界的技术交流具有深远的影响。

“合金压铸件及表面处理生产线”展示区共分为原材料、压铸、后加工、表面处理加工4个过程，涵盖了合金料、模具、压铸机、机械手、运输带、加工中心、研磨、喷漆及成品9个工序，由利记、伊之密、明诚、力劲、科汇、运豪及嘉瑞7大业内名企携手呈献。届时，整条生产线将会即场运作，生产小型铸件派发予参观人士。

香港压铸及铸造业总会司库黎国胜先生表示：“合金压铸件及表面处理生产线”展示区展示了由初始以至产品出产的整个流程，有助新入行以及压铸行业的人员了解认识，连同“两岸三地铸造业合作论坛”及“最佳铸件”比赛等同期活动，定必有助促进展会的成功。

“合金压铸件及表面处理生产线”展示区各个工序



原材料

在原材料方面，由利记集团所带来的中国宁波金利“GZ”锌合金采用澳洲太平洋金属矿业有限公司之精湛熔炼技术，由“澳矿”工程师长驻监督整个生产流程，确保产品质量严格符合国际标

准及环保要求。

模具、压铸机

在压铸过程当中，广东伊之密精密机械有限公司包办了模具及压铸机两个工序。它所带来的西门子 PLC 可编程控制器和触摸屏控制界面，调节方便，操作精确。由 HM8 至 HM400 的压铸机，压射性能优异，最大压射速度 $\geq 5\text{m/s}$ 。



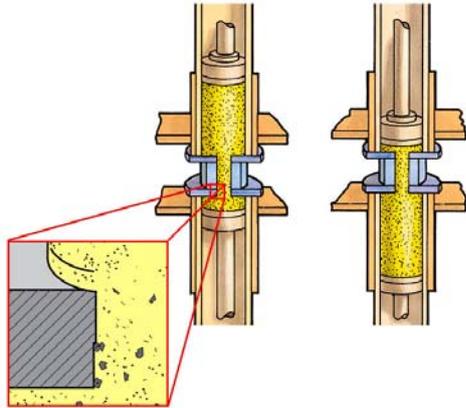
机械手、运输带

明诚机械制造有限公司展示了自动取件手及输送带两个工序。其自动取件手可同时使用手臂前进等待功能与横向等待功能，使夹取速度提高，从而提高每日产量约 20 至 30%。而其自动输送带则设有冷却系统，在运送成品时可同时冷却。



加工中心

力劲集团所呈献的加工中心 TC-1200 是一款拥有双工作台，高效率、高稳定性的 CNC 钻铣中心，广泛应用于精密零件、航天零件、钟表、卫浴、3C 电子产品及汽车零部件等各领域的加工。



研磨

在研磨工序展示当中，亚洲科汇有限公司带来 EXTRUDE HONE – EX 800，其磨粒流工艺(AFM)通过两个垂直相对的磨料缸推动磨料使其在工件和夹具形成的通道来回流动。挤出压力控制在 7-200bar(100-3,000 psi)，适用于不同的行程和不同的循环次数。



喷漆

由运豪集团所带来的环保真空喷涂设备，具有节能，减排，环保，保质等优势，产品表面的光泽度可以达到 93，膜厚为 45.95um，一次合格率为 98%。

成品

作为领先的精密零部件全解决方案供应商，嘉瑞集团将会展出超薄壁锌合金产品--名片盒。该产品颠覆传统，盒身壁薄 0.4mm；精巧的结构以及细腻的外观，蕴含浓郁特色的产品设计理念与纯熟的电镀等表面处理工艺。

除了“合金压铸件及表面处理生产线”展示区之外，将于 5 月 25 日至 27 日举行的“2011 国际(深圳)铸业展”将会展出过百家参展公司的优秀产品及尖端科技，并于现场设有抽奖环节，送出 iPad 及超过 150 份精美礼物！有关展会及比赛详情，请浏览 www.imcshow.com。

媒体咨询

e21 摩奇创意

北京 – 王莹女士

电话：86-10-65661616 ext.157

电邮：ada.wang@e21mm.com

e21 摩奇创意

香港 – 俞洁茵女士

电话：852-2960 1820

电邮：vivian.yu@e21mm.com